



mirola

balans światła i cienia



Bramy garażowe RSC 200

2021

wydanie I (31.05.2021)

BRAMA SEGMENTOWA GARAŻOWA

Standardowy pancierz bram segmentowych składa się z sekcji o grubości 40 mm oraz wysokości 500 mm, 555 mm lub 610 mm pokrytych obustronnie blachą stalową, ocynkowaną ogniowo i powlekanych poliestrem, wypełnionych bezfreonową pianką poliuretanową oraz wzmocnionych w miejscu mocowania zawiasów.

Producentem elementów bram oraz pancierza są firmy: Flexi Force, Epcó i Kingspan Door Components.

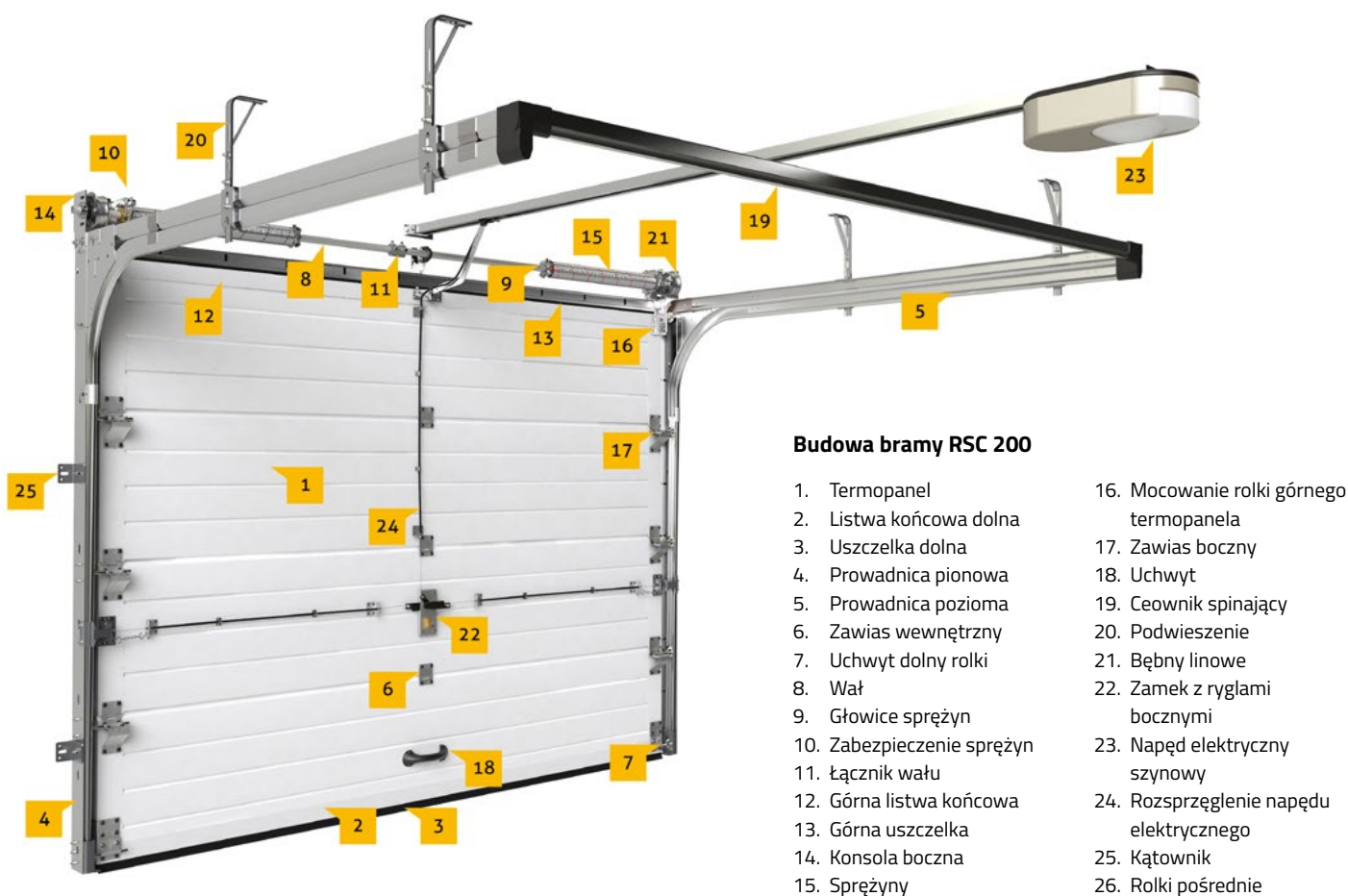
Rozwiązania konstrukcyjne sekcji zabezpieczają użytkownika bramy przed przygnieceniem palców.

Ciężar 1m² pancierza bramy wynosi 14 kg. Szczelność bramy zapewniają uszczelki pomiędzy sekcjami oraz po obwodzie bramy (obejmujące 2 uszczelki w prowadnicach pionowych, nadprożową oraz w listwie końcowej).

Wyposażenie bramy stanowi ponadto ocynkowana konstrukcja prowadnic pancierza, układ skrętnych sprężyn wyrównowazających (ocynkowanych) zaprojektowanych dla min. 10 tys. cykli.

Minimalna wysokość nadproża wymagana przy standardowym wykonaniu bramy wynosi 200 mm (Uwaga! przy t napędu elektrycznego, wysokość ta wynosi min. 250 mm).

Każda brama posiada w standardzie zabezpieczenie przed zerwaniem sprężyn.



Budowa bramy RSC 200

- | | |
|----------------------------|---|
| 1. Termopanel | 16. Mocowanie rolki górnego termopanela |
| 2. Listwa końcowa dolna | 17. Zawias boczny |
| 3. Uszczelka dolna | 18. Uchwyt |
| 4. Prowadnica pionowa | 19. Ceownik spinający |
| 5. Prowadnica pozioma | 20. Podwieszenie |
| 6. Zawias wewnętrzny | 21. Bębny linowe |
| 7. Uchwyt dolny rolki | 22. Zamek z ryglami bocznymi |
| 8. Wał | 23. Napęd elektryczny szynowy |
| 9. Głowice sprężyn | 24. Rozsprężenie napędu elektrycznego |
| 10. Zabezpieczenie sprężyn | 25. Kątownik |
| 11. Łącznik wału | 26. Rolki pośrednie |
| 12. Górna listwa końcowa | |
| 13. Górna uszczelka | |
| 14. Konsola boczna | |
| 15. Sprężyny | |

BRAMY SEGMENTOWE GARAŻOWE

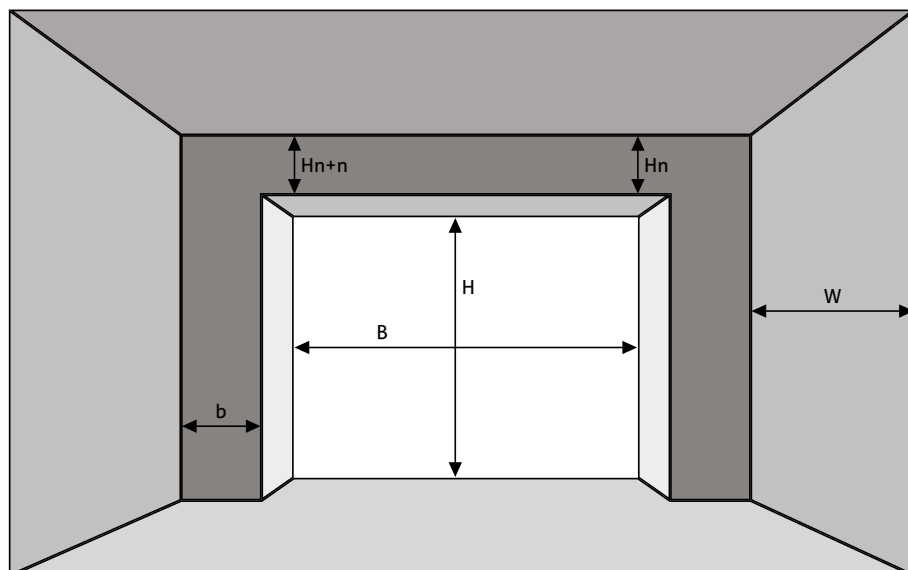
Typ prowadzenia



Prowadzenie normalne RSC 200

Hn	min. 200 mm
Hn+n	min. 250 mm
b	min. 117 mm
W	min. H+500 mm
	(dotyczy napędu ręcznego)
W	min. 3300 mm dla bram o wysokości Hmax = 2350 mm
W	min. 3900 mm dla bram o wysokości Hmax = 3000 mm

Pomiar wnętrza bramy



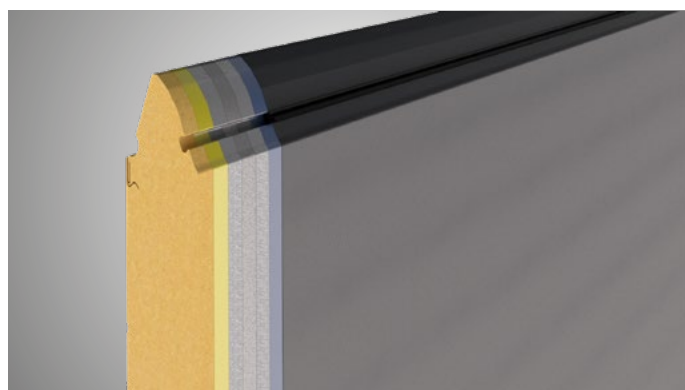
B	szerokość otworu
b	szerokość węgarków
H	wysokość otworu
Hn	wysokość nadproża
Hn+n	wysokość nadproża w bramie z napędem elektrycznym
W	głębokość wbudowania

BRAMA SEGMENTOWA ThermicGATE



ThermicGATE to nasza propozycja zestawu bramy garażowej, która jest połączeniem ciepłego, grubego a zarazem lekkiego panela bramowego oraz specjalnych uszczelnień obwodowych bramy i podwójnych regulowanych rolek.

W bramach ThermicGATE ze względu na grubość panela, nie jest możliwy montaż klamki oraz systemu zamka z ryglami bocznymi jak i zintegrowanego z klamką systemu rozsprężlenia napędu elektrycznego.



PANEL BRAMOWY O NIŻSZEJ PRZEWODNOŚCI CIEPLNEJ

Skład pianki wypełniającej panel oraz jego grubość wynoszącą aż 60 mm, zapewnia bardzo dobrą przewodność cieplną.

Współczynnik przenikania ciepła paneli $U = 0.39$ (W/m²*K)
Wartość Psi pomiędzy panelami $\Psi = 0.209$ (W/m*K)

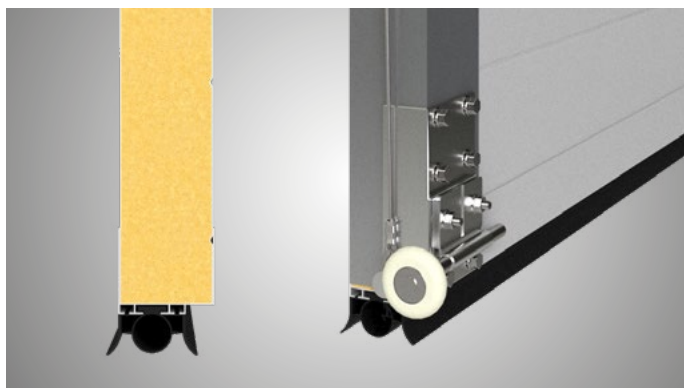
BRAMA SEGMENTOWA

ThermicGATE



USZCZELKA BOCZNA I NADPROŻOWA MINIMALIZUJĄCA MOSTKI TERMICZNE

Uszczelka boczna umieszczona na kątownikach prowadnic pionowych i na nadprożu, minimalizuje powstawanie mostków termicznych, które powstają po zetknięciu się z zimną powierzchnią budynku takich jak beton, konstrukcja stalowa itp.



DWUWARGOWA ELASTYCZNA USZCZELKA DOLNA

Uszczelka dolna wykonana z elastycznej gumy, zamontowana na dolnym profilu panela bramowego, bardzo dobrze dolega do podłoża. Dzięki temu utraty ciepła w dolnej części bramy są jeszcze mniejsze.



SYSTEM PODWÓJNYCH ROLEK JEZDNYCH

Dla lepszego dopasowania płaszcza bramy do uszczelek obwodowych zastosowaliśmy system podwójnych regulowanych rolek jezdnych. Dopasowanie płaszcza bramy do uszczelek zapewnia mniejsze utraty ciepła.

KOLORYSTYKA PANELI BRAMOWYCH

Grupa cenowa I

Biały 9016



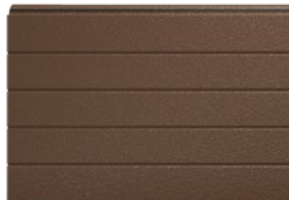
Typ: ryflowany

Antracyt 7016



Typ: ryflowany

Brąz 8014



Typ: ryflowany

Srebrny 9006



Typ: ryflowany

Srebrny 9007



Typ: ryflowany

Biały 9016



Typ: jedno przetłoczenie

Antracyt 7016 lakierowany



Typ: jedno przetłoczenie

Biały 9016



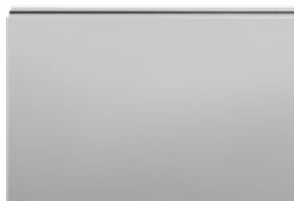
Typ: bez przetłoczeń

Antracyt 7016 lakierowany



Typ: bez przetłoczeń

Szary 7035P lakierowany



Typ: bez przetłoczeń

Grupa cenowa II

Antracyt 7016 matowy



Typ: jedno przetłoczenie

Antracyt 7016 matowy

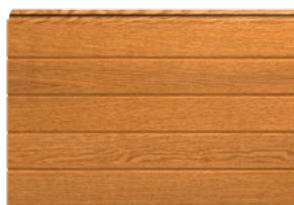


Typ: bez przetłoczeń

KOLORYSTYKA PANELI BRAMOWYCH

Grupa cenowa III

Złoty dąb



Typ: ryflowany

Orzech



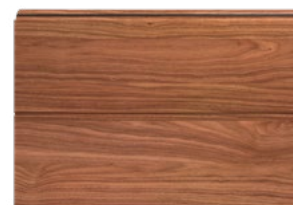
Typ: ryflowany

Złoty dąb



Typ: jedno przetłoczenie

Orzech



Typ: jedno przetłoczenie

Złoty dąb



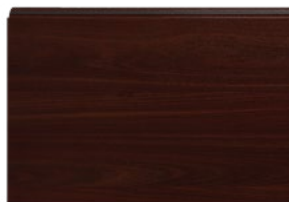
Typ: bez przetłoczeń

Orzech



Typ: bez przetłoczeń

Dąb bagienny



Typ: bez przetłoczeń

Grupa cenowa IV

Winchester



Typ: jedno przetłoczenie

**Antracyt 7016 okleina
struktura drewnopodobna**



Typ: jedno przetłoczenie

**Antracyt 7016 okleina
struktura drewnopodobna**



Typ: bez przetłoczeń

DB 703



Typ: bez przetłoczeń

Grupa cenowa ThermicGATE

Antracyt 7016 lakierowany



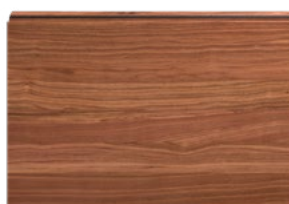
Typ: bez przetłoczeń

Złoty dąb (okleina)



Typ: bez przetłoczeń

Orzech (okleina)



Typ: bez przetłoczeń

Winchester (okleina)



Typ: bez przetłoczeń

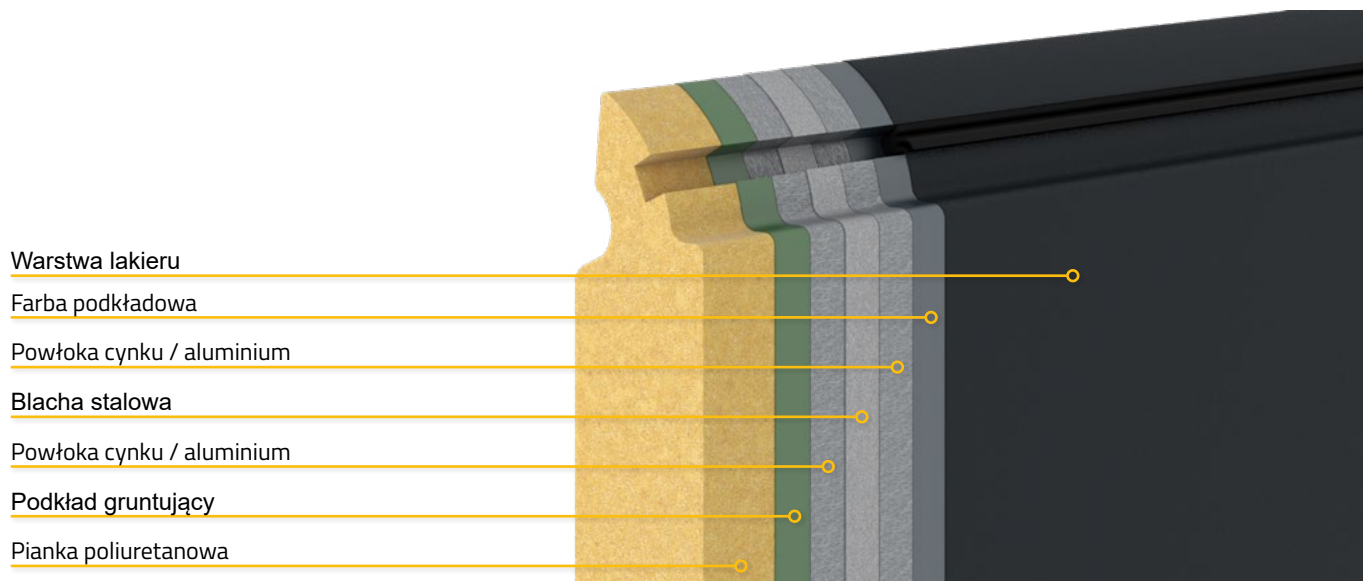
BUDOWA PANELA BRAMOWEGO

Budowa panela bramowego standard

Standardowe panele użyte do produkcji bram garażowych składają się z sekcji o grubości 40 mm oraz wysokości 500 mm, 555 mm lub 610 mm.

Zbudowane są z ocynkowanej ogniowo i powlekanej poliestrem blachy stalowej, wypełnionej pianką poliuretanową o wysokich właściwościach termoizolacyjnych.

Rozwiązania konstrukcyjne sekcji zabezpieczają użytkownika bramy przed przygnieceniem palców.

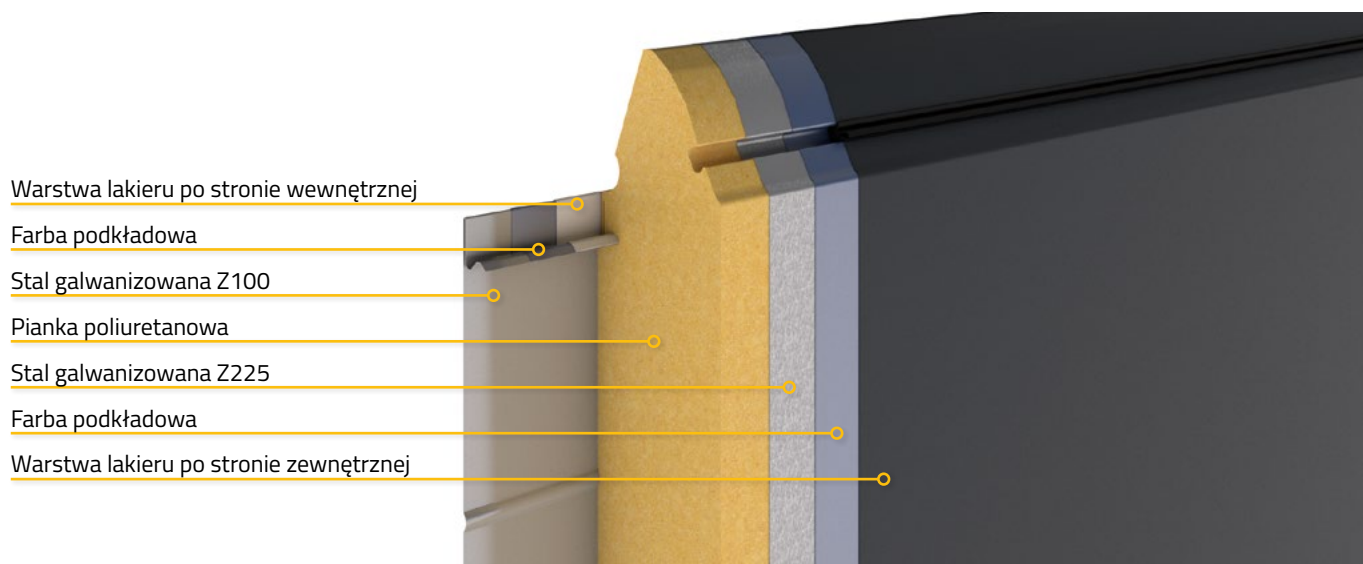


Budowa panela bramowego ThermicGATE

Panele użyte do produkcji bram garażowych w systemie ThermicGATE składają się z sekcji o grubości aż 60 mm oraz wysokości 500 mm.

Zbudowane są ze stali galwanizowanej Z100 i Z25 oraz powlekanej poliestrem blachy stalowej, wypełnionej pianką poliuretanową o bardzo dobrych właściwościach termoizolacyjnych.

Rozwiązania konstrukcyjne sekcji zabezpieczają użytkownika bramy przed przygnieceniem palców.



BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

Jako firma kładziemy ogromną uwagę na bezpieczeństwo jak i wygodę użytkownika naszych produktów, stąd też w naszych bramach znajdziesz komponenty najwyższej jakości, posiadające wszelkie niezbędne certyfikaty.

Nie znajdziesz u nas tanich, niskiej jakości elementów, które mają znaczący wpływ na twoje bezpieczeństwo.

Zabezpieczenie przeciw skutkom zerwania sprężyny



Wszystkie nasze bramy segmentowe garażowe oraz przemysłowe wyposażone są w zabezpieczenie uniemożliwiające gwałtownemu opadnięciu bramy w przypadku zerwania sprężyny.

Fotokomórki



Jeżeli brama wyposażona jest w sterowanie napędem elektryczny, możliwy jest także montaż fotokomórek zabezpieczających. Fotokomórki montowane są w świetle otworu bramowego i zapobiegają zamknięciu bramy, gdy w przejściu znajduje się jakiś obiekt.



43-180 Orzesze
ul. Mikołowska 129

Sekretariat

tel.: 32 32 36 400, 32 32 15 750
fax: 32 32 36 420
e-mail: info@mirola.com.pl

Dział Obsługi Klienta

tel.: 32 32 36 443, 32 32 36 451
fax: 32 32 36 458
e-mail: bramyrolety@mirola.com.pl

www.mirola.pl